



ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΝΟΜΟΣ ΦΛΩΡΙΝΑΣ
ΔΗΜΟΣ ΑΜΥΝΤΑΙΟΥ

Αμύνταιο: 27/04/2021
Αριθ. πρωτ.: 6423

ΕΡΓΟ: ΑΡΣΗ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ
ΚΑΤΕΔΑΦΙΣΗ ΕΤΟΙΜΟΡΡΟΠΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ
ΧΡΗΜΑΤΟΔΟΤΗΣΗ: ΚΑΠ
ΕΠΕΝΔΥΤΙΚΩΝ ΔΑΠΑΝΩΝ ΔΗΜΩΝ

ΠΡΟΚΗΡΥΞΗ ΔΙΑΓΩΝΙΣΜΟΥ

1. Ο Δήμος Αμυνταίου, διακηρύσσει ανοιχτό διαγωνισμό για την ανάθεση του έργου «**ΑΡΣΗ ΕΠΙΚΙΝΔΥΝΟΤΗΤΑΣ ΚΑΙ ΚΑΤΕΔΑΦΙΣΗ ΕΤΟΙΜΟΡΡΟΠΩΝ ΚΤΙΡΙΩΝ**», με προϋπολογισμό **52.080,00 Ευρώ περιλαμβανομένης της δαπάνης ΦΠΑ 24%**. Το έργο συντίθεται από τις ακόλουθες κατηγορίες εργασιών: κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ με προϋπολογισμό 42.000,00 χωρίς ΦΠΑ (δαπάνη εργασιών + Ε.Ο. & Ο.Ε. + Απρόβλεπτα + Απολογιστικά).
2. Οι ενδιαφερόμενοι μπορούν να παραλάβουν τα συμβατικά τεύχη του διαγωνισμού (Διακήρυξη, Συγγραφή Υποχρεώσεων κ.λ.π) από την έδρα της υπηρεσίας Γρ. Νικολαΐδη 2, Αμύνταιο, μέχρι τις **04/05/2021**, Πληροφορίες στο τηλέφωνο 2386350159-124, FAX επικοινωνίας 2386350133, αρμόδιος υπάλληλος για επικοινωνία Ηλιάδης Ηλίας, Τζώρτζης Χρήστος και μέσω της ιστοσελίδας του Δήμου Αμυνταίου www.amyntaio.gr.
3. Ο διαγωνισμός θα διεξαχθεί στις **11/05/2021**, ημέρα **Τρίτη**, με ώρα **έναρξης 09:30** και ώρα **λήξης της υποβολής προσφορών 10:00**, με σύστημα υποβολής προσφορών, της προσφοράς με επιμέρους ποσοστά έκπτωσης του άρθρου 95 παρ. 2α του Ν.4412/2016.
- 4.1 Δικαίωμα συμμετοχής έχουν φυσικά ή νομικά πρόσωπα, ή ενώσεις αυτών που - δραστηριοποιούνται στην Ελλάδα και είναι εγγεγραμμένα στο Μ.Ε.ΕΠ τάξη **A1 και άνω** για έργα κατηγορία **ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ** ή αναλόγως βεβαίωση εγγραφής στα Νομαρχιακά Μητρώα (ΕΡΓΟΔΗΓΟΙ και ΕΜΠΕΙΡΟΤΕΧΝΕΣ) για έργα κατηγορίας ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ αφενός για τους Εργοδηγούς που διαθέτουν τουλάχιστον 9ετή εμπειρία στη κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ και αφετέρου για τους Εμπειροτέχνες που διαθέτουν τουλάχιστον 12ετή εμπειρία στη κατηγορία ΟΙΚΟΔΟΜΙΚΑ που είναι εγκατεστημένα σε:
 - α) σε κράτος-μέλος της Ένωσης,
 - β) σε κράτος-μέλος του Ευρωπαϊκού Οικονομικού Χώρου (Ε.Ο.Χ.),
 - γ) σε τρίτες χώρες που έχουν υπογράψει και κυρώσει τη ΣΔΣ, στο βαθμό που η υπό ανάθεση δημόσια σύμβαση καλύπτεται από τα Παραρτήματα 1, 2, 4 και 5 και τις γενικές σημειώσεις του σχετικού με την Ένωση Προσαρτήματος Ι της ως άνω Συμφωνίας, καθώς και
 - δ) σε τρίτες χώρες που δεν εμπίπτουν στην περίπτωση γ' της παρούσας παραγράφου και έχουν συνάψει διμερείς ή πολυμερείς συμφωνίες με την Ένωση σε θέματα διαδικασιών ανάθεσης δημοσίων συμβάσεων.
- 4.2 Οικονομικός φορέας συμμετέχει είτε μεμονωμένα είτε ως μέλος ένωσης,
- 4.3 Οι ενώσεις οικονομικών φορέων συμμετέχουν υπό τους όρους των παρ. 2, 3 και 4 του άρθρου 254 και των παρ. 1 (ε) και 3 (β) του άρθρου 76 του ν. 4412/2016. Δεν απαιτείται από τις εν λόγω ενώσεις να περιβληθούν συγκεκριμένη νομική μορφή για την υποβολή προσφοράς. Σε περίπτωση που η ένωση αναδειχθεί ανάδοχος η νομική της μορφή πρέπει να είναι τέτοια που να εξασφαλίζεται η ύπαρξη ενός και μοναδικού φορολογικού μητρώου για την ένωση (πχ κοινοπραξία)..
5. Για τη συμμετοχή στο διαγωνισμό απαιτείται η κατάθεση εγγυητικής επιστολής ύψους οχτακοσίων σαράντα ευρώ και **(840,00€)** και ισχύ τουλάχιστον 6 μηνών και 30 ημερών, από την ημερομηνία δημοπράτησης. Ο χρόνος ισχύος των προσφορών είναι 6 μήνες από την ημερομηνία υποβολής των προσφορών.
6. Το έργο χρηματοδοτείται από το Κ.Α.Π. ΕΠΕΝΔΥΤΙΚΩΝ ΔΑΠΑΝΩΝ ΔΗΜΩΝ.
- 7 Το αποτέλεσμα της δημοπρασίας θα εγκριθεί από την Οικονομική Επιτροπή του Δήμου Αμυνταίου.

Αμύνταιο 27/04 /2021

-Ο-
Ο Δήμαρχος

ΑΝΘΙΜΟΣ ΜΠΙΤΑΚΗΣ

